



NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN

**Signatář EA MLA**  
**Český institut pro akreditaci, o.p.s.**  
**Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3**

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

# OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 22 / 2016

**Česká svářečská společnost ANB**  
**se sídlem Velflíkova 1428/4 , 160 00 Praha 6, IČ 68380704**

pro certifikační orgán č. 3032  
certifikační orgán CWS ANB

Rozsah udělené akreditace:

Certifikace svářečského personálu vymezená přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17024:2013

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 493/2015 ze dne 30.06.2015, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **12.01.2021**

V Praze dne 12.01.2016



Ing. Jiří Růžička, MBA  
ředitel  
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.



**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 22/2016 ze dne: 12.01.2016**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013:**

**Česká svářečská společnost ANB**  
certifikační orgán CWS ANB  
Velflíkova 1428/4, 160 00 Praha 6

| Pořadové číslo <sup>1)</sup> | Název / kategorie osob          | Certifikační schéma  | Specifikace požadavků  |
|------------------------------|---------------------------------|--|--|
| 1*                           | Svářeč                          | ČSN EN 287-1:2012<br>ČSN EN 287-6:2010<br>ČSN EN ISO 9606-1:2014<br>ČSN EN ISO 9606-2:2005<br>ČSN EN ISO 9606-3:2000<br>ČSN EN ISO 9606-4:2000<br>ČSN EN ISO 9606-5:2001 | ČSN EN 287-1:2012<br>ČSN EN 287-6:2010<br>ČSN EN ISO 9606-1:2014,<br>kromě čl. 9.3 c)<br>ČSN EN ISO 9606-2:2005<br>ČSN EN ISO 9606-3:2000<br>ČSN EN ISO 9606-4:2000<br>ČSN EN ISO 9606-5:2001<br>ČSN EN 12732+A1:2014, čl.<br>10.2 |
| 2*                           | Svářečský operátor              | ČSN EN ISO 14732:2014  | ČSN EN ISO 14732:2014,<br>kromě čl. 5.3 c)   |
| 3*                           | Páječ a operátor tvrdého pájení | ČSN EN ISO 13585:2013  | ČSN EN ISO 13585:2013  |
| 4*                           | Svářeč termoplastů              | ČSN EN 13067:2013  | ČSN EN 13067:2013<br>EN 13067:2013<br>Směrnice P-101 (27.11.2015)<br>TP B 301-CWS ANB<br>(23.10.2006)  |
| 5*                           | Svářeč plynovodů s plastů       | TPG 927 04:2000  | TPG 927 04:2000  |

<sup>1)</sup> hvězdička u pořadového čísla označuje, že certifikační orgán může v rámci specifikace požadavků průběžně zařazovat nové/aktuální/revidované normativní dokumenty. Aktuální seznam činností v rámci flexibilního rozsahu akreditace je k dispozici na webových stránkách certifikačního orgánu <http://www.cws-anb.cz> a také u vedoucího certifikačního orgánu.

Vysvětlivky:

Směrnice P-101  
TP B 30x-CWS ANB  
TPG

Interní směrnice CWS ANB  
Technické pravidlo certifikačního orgánu CWS ANB  
Technický předpis GAS

